TATAJUBA

Denominación

- Científica: Bagassa guianensis Aubl.; B. tiliaefolia R. Ben.
- Española: Tatajuba.

Procedencia

América del sur.

Descripción de la madera

- Albura: Blanco cremoso.
- Duramen: Amarillo que se torna a marrón oscuro con la luz.
- Fibra: Recta, con frecuencia entrelazada.
- Grano: Medio a basto.
- Defectos característicos: Tensiones de crecimiento.

Impregnabilidad

- Albura: Medianamente impregnable.
- Duramen: Poco impregnable

Mecanización

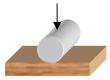
- Aserrado: Sin más problemas que su dureza y las posibles irritaciones que produce su polvo. Riesgo de deformaciones por tensiones internas que sugieren despieces radiales.
- Secado: Medio a lento. Riesgos ligeros de deformaciones y Fendas.
- Cepillado: Difícil por su dureza y por el riesgo de repelo en piezas con fibra entrelazada.
 Conviene realizar la mecanización muy lentamente.
- Encolado: Sin dificultad.
- Clavado y atornillado: Por su dureza, conviene realizar pretaladros.
- Acabado: No presenta problemas especiales.

Aplicaciones

- Muebles y ebanistería fina de interior y exterior. Muebles torneados.
- Carpintería de interior, puertas, escaleras, revestimientos, molduras, rodapiés, frisos, parquet.
- Carpintería de exterior, puertas y ventanas.
- Carpintería de armar de interior y exterior.

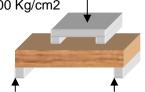
Propiedades físicas

- Densidad aparente al 12% de humedad 795 kg/m3 madera pesada
- Estabilidad dimensional
- Coeficiente de contracción volumétrico 0,35% madera estable.
- Relación entre contracciones 1,45% sin tendencia a deformarse.
- Dureza (Chaláis-Meudon) 6,5 madera dura.



Propiedades mecánicas

- Resistencia a flexión estática 1350 kg/cm2
- Módulo de elasticidad 180.000 Kg/cm2



 Resistencia a la compresión paralela 780 kg/cm2

